



شرکت فرآورش  
پتروشیمی بندرامام

نام مدرک : دفترچه مشخصات محصول شرکت فرآورش

فصل اول : واحد الفین

شماره مدرک : FR-FO-701-03

صفحه : ۱ از ۳۲

۰۱	۰۲	۰۳	۰۴	۰۵	۰۶	۰۷	۰۸	۰۹	۱۰
----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

# فهرست مندرجات دفترچه مشخصات محصول واحد الفین

صفحه

- |    |   |
|----|---|
| ۲  | ۱- مشخصات خوراک ورودی واحد OL                 |
| ۵  | ۲- مشخصات محصولات واحد OL                     |
| ۱۱ | ۳- مشخصات جانبی و میانی                       |
| ۱۴ | ۴- مشخصات مواد شیمیایی و کاتالیستهای مصرفی    |
| ۲۵ | ۵- مشخصات مواد شیمیایی مصرفی برجهای خنک کننده |
| ۲۹ | ۶- مشخصات سرویسهای جانبی                      |



شرکت فرآورش  
پتروشیمی بندرامام

نام مدرک : دفترچه مشخصات محصول شرکت فرآورش

فصل اول : واحد الفین

شماره مدرک : FR-FO-701-03

صفحه : ۲ از ۳۲

۰۱	۰۲	۰۳	۰۴	۰۵	۰۶	۰۷	۰۸	۰۹	۱۰
----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

مشخصات خوراک ورودی واحد  
الفین



# شرکت فرآورش پتروشیمی بندرامام

نام مدرک : دفترچه مشخصات محصول شرکت فرآورش

فصل اول : واحد الفین

شماره مدرک : FR-FO-701-03

صفحه : ۳ از ۳۲

۰۱ ۰۲ ۰۳ ۰۴ ۰۵ ۰۶ ۰۷ ۰۸ ۰۹ ۱۰

## OL FEED

C5+ ( PENTANE PLUS )				
TYPICAL TEST	UNIT	SPECIFICATION	LIMIT	TEST METHOD
DENSITY @ 15.6 °C	G/CM <sup>3</sup>	0.6-0.7	-	D-4052(ASTM)
RVP	PSI	20	MAX	D-323
TOTAL SULFUR	PPM WT	500±200	-	ASTM D-3120
I-PARAFFINS	WT%	46.56	MIN	GC
N-PARAFFINS	WT%	40.55	MIN	GC
OLEFINS	WT%	0.3	MAX	GC
NAPHTHENS	WT%	9.82	MAX	GC
AROMATICS	WT%	2.77	MAX	GC

× از این موارد در صورت نیاز مشتری بازرسی بعمل می آید .



**شرکت فرآورش  
پتروشیمی بندرامام**

نام مدرک : دفترچه مشخصات محصول شرکت فرآورش  
فصل اول : واحد الفین  
شماره مدرک : FR-FO-701-03  
صفحه : ۴ از ۳۲

۰۱	۰۲	۰۳	۰۴	۰۵	۰۶	۰۷	۰۸	۰۹	۱۰
----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

## OL FEED

<b>ETHANE</b>				
<b>TYPICAL TEST</b>	<b>UNIT</b>	<b>SPECIFICATION</b>	<b>LIMIT</b>	<b>TEST METHOD</b>
METHANE	MOL%	0.744	MAX	GC
CO2	MOL%	0.2	MAX	GC
ETHANE	MOL%	97.84	MIN	GC
PROPANE	MOL%	1.21	MAX	GC
SULFUR	PPM WT	500±200	-	ASTM D-3120

## OL FEED

<b>BUTANE</b>			
<b>TYPICAL TEST</b>	<b>UNIT</b>	<b>SPECIFICATION</b>	<b>TEST METHOD</b>
PROPANE	MOL %	1.5 MAX.	GC
BUTANE	MOL %	97.3 MIN	GC
C5S *	MOL %	1.2 MAX	GC
SULFUR *	ppm WT	500±200	ASTM D-3120

• از این موارد در صورت نیاز مشتری بازرسی بعمل می آید.



شرکت فرآورش  
پتروشیمی بندرامام

نام مدرک : دفترچه مشخصات محصول شرکت فرآورش

فصل اول : واحد الفین

شماره مدرک : FR-FO-701-03

صفحه : ۵ از ۳۲

۰۱	۰۲	۰۳	۰۴	۰۵	۰۶	۰۷	۰۸	۰۹	۱۰
----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

مشخصات محصولات واحد الفین



**شرکت فرآورش  
پتروشیمی بندرامام**

نام مدرک : دفترچه مشخصات محصول شرکت فرآورش

فصل اول : واحد الفین

شماره مدرک : FR-FO-701-03

صفحه : ۶ از ۳۲

۰۱	۰۲	۰۳	۰۴	۰۵	۰۶	۰۷	۰۸	۰۹	۱۰
----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

## OL PRODUCTION

<b>PYROLYSIS GASOLINE</b>			
TYPICAL TEST	UNIT	SPECIFICATION	TEST METHOD
DENSITY AT 15.6°C	gr/cm3	TO BE REPORTED	ASTM D-4052
COPPER CORROSION *	-----	NO .1 a	ASTM D-130
TOTAL SULFUR *	WT PPM	220 MAX	ASTM D-3120
LEAD CONTENT *	WT PPB	10 MAX	ASTM D-3559
5 % VOL. RECOVERY *	°C	35 MIN	ASTM D-86
95 % VOL. RECOVERY *	°C	195 MAX	ASTM D-86
PARAFFINS *	WT %	----	G.C
OLEFINS *	WT %	-----	G.C
NAPHTHENES *	WT %	-----	G.C
AROMATICS *	WT %	39 MIN	G.C
DOCTOR TEST*	----	POSITIVE	ASTM D-4952
R.V.P	PSI	11 MAX	ASTM D-323
COLOR SAYBOLT	----	12 MIN	ASTM D-156

• از این موارد در صورت نیاز مشتری بازرسی بعمل می آید .



**شرکت فرآورش  
پتروشیمی بندرامام**

نام مدرک : دفترچه مشخصات محصول شرکت فرآورش

فصل اول : واحد الفین

شماره مدرک : FR-FO-701-03

صفحه : ۷ از ۳۲

۰۱	۰۲	۰۳	۰۴	۰۵	۰۶	۰۷	۰۸	۰۹	۱۰
----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

## OL PRODUCTION

<b>ETHYLENE</b>			
<b>TYPICAL TEST</b>	<b>UNIT</b>	<b>SPECIFICATION</b>	<b>TEST METHOD</b>
<b>ETHYLENE</b>	<b>MOL %</b>	<b>99.95 MIN</b>	<b>G.C</b>
<b>IMPURITY PARAFFINS</b>	<b>VOL PPM</b>	<b>500 MAX</b>	<b>G.C</b>
<b>PROPYLENE AND HIGHER OLEFINS</b>	<b>VOL PPM</b>	<b>10 MAX</b>	<b>G.C</b>
<b>ACETYLENE</b>	<b>VOL PPM</b>	<b>3 MAX</b>	<b>G.C</b>
<b>CARBON MONOXIDE</b>	<b>VOL PPM</b>	<b>3 MAX</b>	<b>G.C</b>
<b>CARBON DIOXIDE</b>	<b>VOL PPM</b>	<b>3 MAX</b>	<b>G.C</b>
<b>HYDROGEN</b>	<b>VOL PPM</b>	<b>5 MAX</b>	<b>G.C</b>
<b>TOTAL SULFUR*</b>	<b>WT PPM</b>	<b>2 MAX</b>	<b>MICROCOULOMETRY (BASED ON ASTM D-3246)</b>
<b>OXYGEN *</b>	<b>VOL PPM</b>	<b>2 MAX</b>	<b>G.C</b>
<b>WATER *</b>	<b>VOL PPM</b>	<b>1 MAX</b>	<b>SHAW DEW POINT</b>
<b>AMMONIUM + AMINE COMP.*</b>	<b>VOL PPM</b>	<b>NIL</b>	<b>G.C</b>

× از این موارد در صورت نیاز مشتری بازرسی بعمل می آید.



شرکت فرآورش  
پتروشیمی بندرامام

نام مدرک : دفترچه مشخصات محصول شرکت فرآورش

فصل اول : واحد الفین

شماره مدرک : FR-FO-701-03

صفحه : ۸ از ۳۲

۰۱ ۰۲ ۰۳ ۰۴ ۰۵ ۰۶ ۰۷ ۰۸ ۰۹ ۱۰

## OL PRODUCTION

### MIXED C4 ( BUTYLENE)

TYPICAL TEST	UNIT	SPECIFICATION	TEST METHOD
C3 & LIGHTER	WT% MAX	0.5	G.C
C5 & HEAVIER	WT % MAX	0.5	G.C
SULFUR (AS H2S) *	WT ppm max.	20	MICROCOULOMETRY (BASED ON ASTM D-3246)
METHYL ACETYLENE	WT%	0.2 MAX	G.C
VYNIL ACETYLENE	WT%	1.2 MAX	G.C
ETHYL ACETYLENE	WT%	0.3 MAX	G.C
DIMETHYL ACETYLENE	WT%	TRACE	G.C
CARBONYL COMPOUNDS*	WT ppm	200 MAX	G.C
1,3 BUTADIANE	WT% MIN	31.3	G.C

## OL PRODUCTION

### HYDROGEN

TYPICAL TEST	UNIT	VALUE
HYDROGEN	MOL %	95 min.
CO	VOL ppm	10 max.
WATER *	VOL ppm	10 max.

• از این موارد در صورت نیاز مشتری بازرسی بعمل می آید.





**شرکت فرآورش  
پتروشیمی بندرامام**

نام مدرک : دفترچه مشخصات محصول شرکت فرآورش

فصل اول : واحد الفین

شماره مدرک : FR-FO-701-03

صفحه : ۹ از ۳۲

۰۱	۰۲	۰۳	۰۴	۰۵	۰۶	۰۷	۰۸	۰۹	۱۰
----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

## OL PRODUCTION

### PROPYLENE (CHEMICAL GRADE)

TYPICAL TEST	UNIT	SPECIFICATION	TEST METHOD
PROPYLENE	MOL %	92 MIN	G.C
PARAFFINS	MOL %	8 MAX	G.C
ETHYLENE	MOL PPM	10 MAX	G.C
ACETYLENE	MOL PPM	1 MAX	G.C
METHYL ACETYLENE +PROPADIENE	MOL PPM	10 MAX	G.C
BUTADIENE	MOL PPM	5 MAX	G.C
BUTANES & BUTENES	MOL PPM	20 MAX	G.C
TOTAL SULFUR *	WT PPM	2 MAX	MICROCOULOMETRY (BASED ON ASTM D-3246)
WATER *	VOL PPM	2.5 MAX	SHAW DEW POINT
NITROGEN *	MOL PPM	NIL	G.C
HYDROGEN	MOL PPM	10 MAX	G.C
CARBON MONOXIDE	MOL PPM	5 MAX	G.C
CARBON DIOXIDE	MOL PPM	10 MAX	G.C
OXYGEN *	MOL PPM	5 MAX	G.C
OXYGENATED ORGANIC COMPOUNDS ( METHANOL) *	MOL PPM	5 MAX	G.C
SP.Gr @ 60 °F / 60 °F *	--	TO BE REPORTED	ASTM D - 2598

× از این موارد در صورت نیاز مشتری بازرسی بعمل می آید .



شرکت فرآورش  
پتروشیمی بندرامام

نام مدرک : دفترچه مشخصات محصول شرکت فرآورش

فصل اول : واحد الفین

شماره مدرک : FR-FO-701-03

صفحه : ۱۰ از ۳۲

۰۱ ۰۲ ۰۳ ۰۴ ۰۵ ۰۶ ۰۷ ۰۸ ۰۹ ۱۰

## OL PRODUCTION

FUEL OIL		
TEST	UNIT	SPEC
SP.gr @ 78°F	-	MIN 0.95*
VISC. @ 40°C	C.St	3.00 MIN
VISC. @ 100°C	C.St	0.9 MIN*
FLASH POINT	°C	210 MIN*
ASH CONTENT	wt .ppm	50 MAX
H2O CONT.	wt .ppm	5000 MAX
POUR POINT	°C	-35 ~ -50°C*

× از این موارد در صورت نیاز مشتری بازرسی بعمل می آید.



شرکت فرآورش  
پتروشیمی بندرامام

نام مدرک : دفترچه مشخصات محصول شرکت فرآورش

فصل اول : واحد الفین

شماره مدرک : FR-FO-701-03

صفحه : ۱۱ از ۳۲

۰۱	۰۲	۰۳	۰۴	۰۵	۰۶	۰۷	۰۸	۰۹	۱۰
----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

مشخصات محصولات میانی و جانبی



# شرکت فرآورش پتروشیمی بندرامام

نام مدرک : دفترچه مشخصات محصول شرکت فرآورش

فصل اول : واحد الفین

شماره مدرک : FR-FO-701-03

صفحه : ۱۲ از ۳۲

۱۰ ۰۹ ۰۸ ۰۷ ۰۶ ۰۵ ۰۴ ۰۳ ۰۲ ۰۱

## محصولات میانی فرآیندی واحد الفین

PROPERTIES	UNIT	SPEC.				
		1	2	3	4	5
H <sub>2</sub>	PPM	10 MAX	10 MAX	10 MAX	—	—
CO <sub>2</sub>	PPM	3 MAX	3 MAX	3 MAX	—	—
C <sub>2</sub>	MOL%	40 MAX	—	—	—	—
C <sub>2</sub> H <sub>2</sub>	PPM	3 MAX	—	—	—	—
C <sub>2</sub> <sup>+</sup>	MOL%	0.1 MAX	—	—	—	—
H <sub>2</sub> S	PPM	—	1 MAX	—	400 MAX	—
METHYL ACETYLENE	PPM	—	—	3 MAX	—	—
C <sub>3</sub> <sup>+</sup>	MOL%	—	—	0.1 MAX	—	—
DENSITY	gr/cm <sup>2</sup>	—	—	—	0.75~0.85	—
EXISTENT GUM	mg/100ml	—	—	—	—	5 MAX
DIENE VALUE	—	—	—	—	—	2 MAX

1- ACEATYLENE CONVERTER PRODUCT

2-CAUSTIC TOWER OUTLET

3- METHYL ACETYLENE & PROPADIENE CONVERTER PRODUCT

4- GASOLINE FROM SETTLER

5- DPG REACTOR OUTLET



# شرکت فرآورش پتروشیمی بندرامام

نام مدرک : دفترچه مشخصات محصول شرکت فرآورش

فصل اول : واحد الفین

شماره مدرک : FR-FO-701-03

صفحه : ۱۳ از ۳۲

۰۱ ۰۲ ۰۳ ۰۴ ۰۵ ۰۶ ۰۷ ۰۸ ۰۹ ۱۰

## محصولات جانبی واحد الفین

TEST	UNIT	SPEC.							
		FB-701	FB-702	EG-701,702	FA-101~110	BJ-701	FD-701 (OUT)	STEAM	FD-701(IN)
PH	—	6.5~9.5	7~9.5	9.2~9.4	9.5~10	5.5min	6.5~9.5	—	6.5~9.5
COND.	$\mu \Omega/cm$	5 MAX	<0.2	<10	<50	0.6	<5	<0.5	<5
SiO2	PPb	2 MAX	< 20	<20	—	<20	<100	<10	<100
T-Cu	ppb	<20	<3	<3	—	<3	<20	<3	<20
T-Fe	ppb	<40	<20	<20	<50	<20	<40	<20	<100
T.D.S	PPM	<3	<0.3	<20	—	<0.3	<5	—	<3
OIL CONT.	PPM	NIL	NIL	NIL	—	NIL	NIL	—	<2
CHLORIDE	ppb	<100	<10	<10	—	—	—	—	—
DISOLVED O2	ppb	—	>100	<7	—	—	—	—	—
CO2	PPM	—	NT	NT	—	—	—	—	—
PHOSPHATE	PPM	—	—	3	4~10	—	—	—	—
HYDRAZINE	PPM	—	—	0.1	—	—	—	—	—
AMMONIA	PPM ASNH3	—	—	0.5	—	—	—	—	<1

مکانهایی از جدول که مقداری در آن مندرج نشده، الزاماً به معنی صفر بودن آن مشخصه نیست.



شرکت فرآورش  
پتروشیمی بندرامام

نام مدرک : دفترچه مشخصات محصول شرکت فرآورش

فصل اول : واحد الفین

شماره مدرک : FR-FO-701-03

صفحه : ۱۴ از ۳۲

۰۱	۰۲	۰۳	۰۴	۰۵	۰۶	۰۷	۰۸	۰۹	۱۰
----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

مشخصات مواد شیمیایی و کاتالیستهای  
مصرفی واحد الفین



# شرکت فرآورش پتروشیمی بندرامام

نام مدرک : دفترچه مشخصات محصول شرکت فرآورش

فصل اول : واحد الفین

شماره مدرک : FR-FO-701-03

صفحه : ۱۵ از ۳۲

۰۱ ۰۲ ۰۳ ۰۴ ۰۵ ۰۶ ۰۷ ۰۸ ۰۹ ۱۰

## OL PLANT

### CATALYST FOR METHANATION CONVERTER CCI TYPY C13-4 BASF R 1-10

DATA	DESIGN DATA	BASF OFFER
COMPANY	CATALYST AND CHEMICALS INC.FAR EAST,JAPAN	B.A.S.F
COMERCIAL NAME	TYPE C 13-4	R1-10
SIZE & FORM	3/16 -5/16 SPHERES	5X5mm , TABLETS
SURFACE AREA	—	APP.200 m <sup>2</sup> /g
BULK DENSITY	42+/-5 LB/CF	APP. 0.9 kg/liter
PORE VOLUME , POROSITY	—	APP. 0.45 ml/g
COMPOSITION NiO	—	APP.30%WT
MgO	—	APP.6%WT
SiO <sub>2</sub>	—	APP.9%WT
AL <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	—	BALANCE
CRUSHING STRENGTH,SIDE	ABOUT 6.8 kg	APP.15kg
ABRASION	—	MAX.3%WT
OPERATING TEMPERATURE	—	230-480 °C
THERMAL STABILITY	—	UP TO 550 °C
VOLUME	2.86 m <sup>3</sup>	3.8 m <sup>3</sup>
ESTIMATED LIFE	3-5 YEARS	5 YEARS
GUARANTEE LIFE	ONE YEAR	—
ANOTHER GUARANTEE	COLEAKAGE : MAX . 10 PPM VOL	—



# شرکت فرآورش پتروشیمی بندرامام

نام مدرک : دفترچه مشخصات محصول شرکت فرآورش  
فصل اول : واحد الفین  
شماره مدرک : FR-FO-701-03  
صفحه : ۱۶ از ۳۲

۱۰	۰۹	۰۸	۰۷	۰۶	۰۵	۰۴	۰۳	۰۲	۰۱
----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

## OL PLANT CATALYST FOR ACETYLENE CONVERTER CCI TYPE C31-1A , BASF H 0-11

DATA	DESIGN DATA	BASF OFFER
COMPANY	CATALYST & CHEMICALS INC. FAR EAST , JAPAN	B.A.S.F.
COMERCIAL NAME	TYPE C 31-1A	H 0-11
SIZE & FORM	3X 8 MESH SPHERES	4 mm,EXTRUDATE
SURFACE AREA	—	APP. 160 m <sup>2</sup> /g
BULK DENSITY	50+/-5 LB/CF	APP.460 kg/m <sup>3</sup>
PORE VOLUME , POROSITY	—	—
COMPOSITION : PALADIUM	—	APP.0.025% WT ON SILICA
CRUSHING STRENGTH,	ABOU T 2.4kg	MIN.2.1kg
KNIFE EDGE HARDNESS	—	—
ABRASION	—	—
OPERATING TEMPERATURE	—	UP TO 200°C
THERMAL STABILITY	—	—
VOLUME	54.8m <sup>3</sup>	57.9 m <sup>3</sup>
EXPECTED LIFE	3-5 YEARS	MORE THAN 10 YEARS
GUARANTEE LIFE	ONE YEAR	MIN. 5 YEARS
GREEN OIL FORMATION	—	C4+ MAX.150 PPM VOL C8+ MAX. 10 PPM VOL
ANOTHER GUARANTEE: - C <sub>2</sub> H <sub>2</sub> LEAKAGE - H <sub>2</sub> LEAKAGE - SELECTIVITY : FOR CYCLES 3-8	-MAX.3 PPM VOL	-MAX. 1PPM IN EFFLUENT -MAX.250 PPM IN EFFLUENT -MORE THAN 14% OF THE C <sub>2</sub> H <sub>2</sub> WILL BE HYDROGENATED TO C <sub>2</sub> H <sub>4</sub> DURING ONE CYCLE





**شرکت فرآورش  
پتروشیمی بندرامام**

نام مدرک : دفترچه مشخصات محصول شرکت فرآورش  
فصل اول : واحد الفین  
شماره مدرک : FR-FO-701-03  
صفحه : ۱۷ از ۳۲

۱۰ ۰۹ ۰۸ ۰۷ ۰۶ ۰۵ ۰۴ ۰۳ ۰۲ ۰۱

**OL PLANT**

**CATALYST FOR MA/PD CONVERTER CCI TYPE C 31-1 BASF H 0-12**

DATA	DESIGN DATA	BASF OFER
COMPANY	CATALYST AND CHEMICALS INC. EAST, JAPAN	B.A.S.F
COMERVIAL NAME	TYPE C 31-1	H 0-12
SIZE & FORM	3X8 MESH SPHERES	4 mm, EXTRUDATE
SURFACE AREA	—	APP.5 TO 10 m <sup>2</sup> /g
BULK DENSITY	45+/-5 LB/CF	APP. 1150 g/liter
PORE VOLUME , POROSITY	—	APP. 0.30 ml/g
COMPOSITION : PALADIUM	—	0.5% WT ON ALUMINA
CRUSHING STRENGTH	ABOUT 5.5 kg	APP.6kg
BARASION	—	APP. 1-2% WT
OPERATING TEMPERATURE	—	40-300°C
THERMAL STABILITY	—	UP TO 550°C
VOLUME	22.8 m <sup>3</sup>	3.8m <sup>3</sup>
ESTIMATED LIFE	3-5 YEARS	5 YEARS
GUARANTEE LIFE	ONE YEARS	—
GUARANTEE C4H4 LEAKAGE :	MAX.8PPM VOL	<b>NOT APPROVED AT THE MOMENT, PILOT OK. TESTING TO INDUSTRIAL REACTOR IN RUN.</b>

**MOLECULAR SIEVE ( showa unox m.s .)**

TYPE	JH-15140	JH-15141	JH-15142	JH-15145
<b>SIZE : 3.2 mm pelte</b>				



# شرکت فرآورش پتروشیمی بندرامام

نام مدرک : دفترچه مشخصات محصول شرکت فرآورش

فصل اول : واحد الفین

شماره مدرک : FR-FO-701-03

صفحه : ۱۸ از ۳۲

۰۱ ۰۲ ۰۳ ۰۴ ۰۵ ۰۶ ۰۷ ۰۸ ۰۹ ۱۰

## OL PLANT

### CATALYST FOR GASOLINE HYDROGENATION : ENGELHARD G-68 / BASF H 0-22

DATA	DESIGN DATA	BASF OF FER
COMPANY	ENGELHARD	B.A.S.F.
COMERCIAL NAME	G-68 B	R 0-22
SIZE & FORM	3/16"x 1/8" PELLETS	2-4mm, SPHERES
SURFACE AREA	—	APP. 240m <sup>2</sup> /g
BULK DENSITY	960+/-80kg/m <sup>3</sup>	APP.750 kg/m <sup>3</sup>
PORE VOLUME , POROSITY	—	—
COMPOSITION : PALADIUM	0.5% WT	APP.0.25% WT ON ALUMINA
CRUSHING STRENGTH	MIN 5 kg	APP.7 kg
ABRASION	—	—
OPERATING TEMPERATURE	—	40-200°C
THERMAL STABILITY	—	UP TO 500°C
VOLUME	8m <sup>3</sup>	9.60m <sup>3</sup>
ESTIMATED LIFE	2 YEARS	5 YEARS IN SITU REGENERATIONS
GUARANTEES	ONLY JAPANESE MANUFACTURER	- LIFE : MIN . 3 YEARS IN SITU REGENERATIONS - DIENE VALUE : MAX.1.5gI <sub>2</sub> /100g -CYCLE TIME FOR FIRST CYCLE: MIN . 5 MONTHS
INERT FILL FOR REACTOR CERAMIC BALLS : 6mm&12mm WITH VOLUME	NORTON DENSTONE 57 0.452m <sup>3</sup>	—



شرکت فرآورش  
پتروشیمی بندرامام

نام مدرک : دفترچه مشخصات محصول شرکت فرآورش

فصل اول : واحد الفین

شماره مدرک : FR-FO-701-03

صفحه : ۱۹ از ۳۲

۰۱ ۰۲ ۰۳ ۰۴ ۰۵ ۰۶ ۰۷ ۰۸ ۰۹ ۱۰

OL PLANT

INJECTION SULFUR FOR GAS FEED

	H2S
DATA	SPECIFICATION
H2S	20%VOL MIN
CO2	15%VOL MAX
H.C.	BALANCE

OL PRODUCTION

INJECTION SULFUR FOR LIQUID FEED

DIMETHYL DISULFIDE (DMDS)

DATA	SPECIFICATION
PURITY WEIGHT , CHROMAT.	MIN.98%
METHYL MERCAPTAN CONTENT	MAX.1%
WATER CONTENT	MAX.600 PPM
ASPECT	CLEAR LIQUID
SULFUR CONTENT	68% WT
DENSITY @ 20 °C	1.06



شرکت فرآورش  
پتروشیمی بندرامام

نام مدرک : دفترچه مشخصات محصول شرکت فرآورش

فصل اول : واحد الفین

شماره مدرک : FR-FO-701-03

صفحه : ۲۰ از ۳۲

۰۱ ۰۲ ۰۳ ۰۴ ۰۵ ۰۶ ۰۷ ۰۸ ۰۹ ۱۰

OL PLANT

FLUX & INJECTION OIL	
TYPE	SPECIFICATION
SPECIFIC GRAVITY	0.83~ 0.96
VISCOSITY , 50°C	MAX. 3cST
BOILING RANGE	220-340°C
AR CONTENT	40 ~ 50 WT%
IBP	273°C
FBP	381 °C

OL PLANT

METHANOL	
DATA	SPECIFICATION
TYPE	COMERCIAL GRADE
PURITY	MIN 99.3 % Wt



شرکت فرآورش  
پتروشیمی بندرامام

نام مدرک : دفترچه مشخصات محصول شرکت فرآورش

فصل اول : واحد الفین

شماره مدرک : FR-FO-701-03

صفحه : ۲۱ از ۳۲

۰۱ ۰۲ ۰۳ ۰۴ ۰۵ ۰۶ ۰۷ ۰۸ ۰۹ ۱۰

OL PLANT

CORROSION INHIBITOR (PROCESS WATER STRIPPER OVER HEAD )

DARACOR 2912	
DATA	SPECIFICATION
COMERCIAL NAME	GRACE DEABORN-DARACOR 2919
APPEARANCE	CLEAR BROWN LIQUID
SPECIFIC GRAVITY , 20°C	APP.0.89
VISCOSITY,20°C	APP.3cP
FLASH POINT	MIN 62°C
POUR POINT	MAX -15°C
PH FOR 5% DISPERSION	APP.10.5



شرکت فرآورش  
پتروشیمی بندرامام

نام مدرک : دفترچه مشخصات محصول شرکت فرآورش

فصل اول : واحد الفین

شماره مدرک : FR-FO-701-03

صفحه : ۲۲ از ۳۲

۰۱ ۰۲ ۰۳ ۰۴ ۰۵ ۰۶ ۰۷ ۰۸ ۰۹ ۱۰

**OL PLANT**

**POLYMERISATION INHBITOR (FOR DE-C3, REBOILER AND COND. STRIPPER , FOR CRUDE C4)**

<b>CHEMEC 3035</b>	
<b>DATA</b>	<b>SPECIFICATION</b>
APPEARANCE	LIQUID
COLOR	DARK RED
SPECIFIC GRAVITY ,20°C	0.88 MAX SPEC
VISCOSITY, 20°C	10± 5 mpa.s
FLASH POINT	30± 5°c
POUR POINT	MAX.-20°C

**OL PLANT**

**ANTIOXIDANT - CRACKED GASOLINE OXIDATION INHITOR**

<b>CHEMEC 4242</b>	
<b>DATA</b>	<b>SPECIFICATION</b>
SPECIFIC GRAVITY,20°C	0.90~0.95 g/cc SPEC
VICOSITY , 20°C	MAX 5 m.Pa.S
APPEARANCE	YELLOWISH LIQUID



شرکت فرآورش  
پتروشیمی بندرامام

نام مدرک : دفترچه مشخصات محصول شرکت فرآورش

فصل اول : واحد الفین

شماره مدرک : FR-FO-701-03

صفحه : ۲۳ از ۳۲

۰۱ ۰۲ ۰۳ ۰۴ ۰۵ ۰۶ ۰۷ ۰۸ ۰۹ ۱۰

OL PLANT

ANTFOAMING AGENT - PROCESS WATER STRIPPER

CHEMEC 8064	
DATA	SPECIFICATION
APPEARANCE	WHITE-YELLOWISH LIQUID
SP. GRAVITY , 20°C	APP. 870 kg/m <sup>3</sup>
PH 1% SOL	6-7
FREEZING POINT	MAX 0°C

OL PLANT

OXYGEN FREE ABSORBER

HYDRAZINE			
DATA	UNIT	SPECIFICATION	TEST METHOD
TH	WT PPM	NIL	BETZ
T.FC	WT PPM	MAX 1	HACH
TOTAL SOLIDS	WT PPM	MAX 18	STD.METHOD

× در این صفحه فقط SPEC هیدرازین تغییر کرده است.



شرکت فرآورش  
پتروشیمی بندرامام

نام مدرک : دفترچه مشخصات محصول شرکت فرآورش

فصل اول : واحد الفین

شماره مدرک : FR-FO-701-03

صفحه : ۳۲ از ۲۴

۰۱ ۰۲ ۰۳ ۰۴ ۰۵ ۰۶ ۰۷ ۰۸ ۰۹ ۱۰

OL PLANT

CAUSTIC SODA

DATA	UNIT	SPECIFICATION	TEST METHOD
PURITY	WT %	MAX 20	ASTM -D 3875

مشخصات DMDS مصرفی در شرکت فرآورش

DATA	SPEC.
PURITY WEIGHT , CHROMAT	MIN 98%
METHYL MERCAPTAN CONTENT	MAX 1%
WATER CONTENT	MAX 600PPM
ASPECT	CLEAR LIQUID
SULFUR CONTENT	68% WT
DENSITY @ 20°C	1.06

AMONIA SOLUTION

TYPICAL TEST	UNIT	SPEC.
NH4+	WT%	15 MIN
SiO2	PPM	13 MAX
T-Fe	PPM	0.3 MAX
PH	---	11~12.3





شرکت فرآورش  
پتروشیمی بندرامام

نام مدرک : دفترچه مشخصات محصول شرکت فرآورش

فصل اول : واحد الفین

شماره مدرک : FR-FO-701-03

صفحه : ۲۵ از ۳۲

۰۱ ۰۲ ۰۳ ۰۴ ۰۵ ۰۶ ۰۷ ۰۸ ۰۹ ۱۰

## TRI SODIUM PHOSPHATE

TYPICAL TEST	UNIT	SPEC.
PH	—	12MAX
T-Fe	PPM	10 MAX
PURITY Na <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	%	95 MIN
HEAVY METALS	PPM	10 MAX

× در این صفحه فقط SPEC تری سدیم فسفات تغییر کرده است.



شرکت فرآورش  
پتروشیمی بندرامام

نام مدرک : دفترچه مشخصات محصول شرکت فرآورش

فصل اول : واحد الفین

شماره مدرک : FR-FO-701-03

صفحه : ۲۶ از ۳۲

۰۱	۰۲	۰۳	۰۴	۰۵	۰۶	۰۷	۰۸	۰۹	۱۰
----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

مشخصات مواد شیمیایی مصرفی  
برجهای خنک کننده



شرکت فرآورش  
پتروشیمی بندرامام

نام مدرک : دفترچه مشخصات محصول شرکت فرآورش

فصل اول : واحد الفین

شماره مدرک : FR-FO-701-03

صفحه : ۲۷ از ۳۲

۰۱ ۰۲ ۰۳ ۰۴ ۰۵ ۰۶ ۰۷ ۰۸ ۰۹ ۱۰

## CORROSION IHBITOR- STABILIZER

WATER TEC-1360

PHYSICAL PROPERTIES

FORM	CLEAR YELLOWISH LIQUID
pH 5% SOLUTION	< 2,0
SPECIFIC GRAVITY 20 ° C	1,24±0,02
FREEZING POINT °C	-15 MAX
TOTAL PHOSPHATE asP%	0.7
TOTAL ZINC as ZN%	9.6± 0.2

## WATER DISPERSANT

WATER TEC-1820

PHYSICAL PROPERTIES

FORM	YELLOW
pH 5% SOLUTION	7.5± 0.5
SPECIFIC GRAVITY 20 ° C	1.2 ± 0.05
FREEZING POINT °C	- 5 MAX

## BIODISPERSANT

WATER TEC . 4950

PHYSICAL PROPERTIES

APPERANCE	CLEAR COLOURIESS LIQUID
SPECIFIC GRAVITY	1.14± 0.02 (20°C)
pH 5% SOLUTION	> 12.0
FREEZING POINT	< - 14°C MAX
FLASH POINT	NON FLAMMABLE



شرکت فرآورش  
پتروشیمی بندرامام

نام مدرک : دفترچه مشخصات محصول شرکت فرآورش

فصل اول : واحد الفین

شماره مدرک : FR-FO-701-03

صفحه : ۲۸ از ۳۲

۰۱ ۰۲ ۰۳ ۰۴ ۰۵ ۰۶ ۰۷ ۰۸ ۰۹ ۱۰

## BIOCIDE

### NaOCl

TYPICAL TEST	UNIT	SPECIFICATION	TEST METHOD
CL2	WT %	10 MIN	روش کارخانه ای
T- ALKALINITY	WT %	4 MAX	روش کارخانه ای

## HCL

TYPICAL TEST	UNIT	SPECIFICATION	TEST METHOD
HCL PURITY	WT%	30 MIN	-
IRON (fe)	WT PPM	7 MAX	-
FREECHLORINE (C12)	WT PPM	20 MAX	-

## SULFORIC ACID ( H2SO4)

TYPICAL TEST	UNIT	SPEC.
CONCENTRATION	WT%	96 MIN
BOLING POINT	°C	330 MIN
MELTING POINT	°C	- 14.7 MAX
DENSITY	Kg/m <sup>3</sup>	1835



شرکت فرآورش  
پتروشیمی بندرامام

نام مدرک : دفترچه مشخصات محصول شرکت فرآورش

فصل اول : واحد الفین

شماره مدرک : FR-FO-701-03

صفحه : ۲۹ از ۳۲

۰۱	۰۲	۰۳	۰۴	۰۵	۰۶	۰۷	۰۸	۰۹	۱۰
----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

مشخصات سرویسهای جانبی



شرکت فرآورش  
پتروشیمی بندرامام

نام مدرک : دفترچه مشخصات محصول شرکت فرآورش

فصل اول : واحد الفین

شماره مدرک : FR-FO-701-03

صفحه : ۳۰ از ۳۲

۰۱ ۰۲ ۰۳ ۰۴ ۰۵ ۰۶ ۰۷ ۰۸ ۰۹ ۱۰

ITEM	UNIT	INDUS . WATER	D.M WATER	DRINK. WATER
T.H	PPM	200~560	—	300 MAX
CONDUCT.	μ Sim/cm	585~2200	10MAX	585~2300
CL <sub>2</sub>	PPM	—	—	0.5 MAX
Ca <sup>2+</sup>	PPM	134~469	—	—
PH	—	7.5~8.6	6-9.5	5.8~8.6
SiO <sub>2</sub>	PPM	—	0.3 MAX	—
TURBIDITY	N.T.U.	—	—	2 MAX
CL <sup>-</sup>	PPM	79~622	—	—
M. ALK	PPM	—	3 MAX	—

### HIGH PRESS. STEAM

ITEM	UNIT	SPEC.
PH	—	7~8.5
CONDUCT.	μ Sim/cm	0.02 MAX
T.H	PPM	TRACE
CL <sup>-</sup>	PPM	TRACE
SiO <sub>2</sub>	PPM	0.02 MAX *

\* FOR AR PLANT = 0.01 MAX



**شرکت فرآورش  
پتروشیمی بندرامام**

نام مدرک : دفترچه مشخصات محصول شرکت فرآورش

فصل اول : واحد الفین

شماره مدرک : FR-FO-701-03

صفحه : ۳۱ از ۳۲

۰۱	۰۲	۰۳	۰۴	۰۵	۰۶	۰۷	۰۸	۰۹	۱۰
----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

## NITROGEN

ITEM	UNIT	SPEC.
PURITY	—	99.9%
O2 CONT.	PPM	10 MAX

## POWER

ITEM	UNIT	SPEC.
VOLTAGE	KW	66
FREQUENCY	HZ	50

## INSTRUMENT & PLANT AIR

ITEM	UNIT	QUANTITY	
		INTSTRUMENT	PLANT
DEW POINT	°C	-40 MIN	—
PRESURE	kg/cm <sup>2</sup> G	6.5 ~ 9	5.5~9
TEM.	°c	AMB.	AMB.



# شرکت فرآورش پتروشیمی بندرامام

نام مدرک : دفترچه مشخصات محصول شرکت فرآورش

فصل اول : واحد الفین

شماره مدرک : FR-FO-701-03

صفحه : ۳۲ از ۳۲

۱۰	۰۹	۰۸	۰۷	۰۶	۰۵	۰۴	۰۳	۰۲	۰۱
----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

## FUEL GAS

COMPOSITION	UNIT	N.GAS	F.GAS	C3 LPG
H2	MOL%	—	8.26	—
CH4	MOL%	51.6	85.92	—
C2H4	MOL%	—	0.98	—
C3H6	MOL%	41.6	0.04	—
C3H6	MOL%	—	1.32	47.24
C3H8	MOL%	6.3	1.47	51.73
C4H6	MOL%	—	0	0.01
C4H8	MOL%	—	0	0.01
C4H10	MOL%	0.5	0.02	0.01
C5+	MOL%	—	0.14	—
H2O	MOL%	—	1.5	—
CO	MOL%	—	0.35	—
H2S	PPM	100MAX	—	—